THERMOELECTRIC GENERATOR

Patent number: JP11041958 (A) Publication date: 1999-02-12 Inventor(s): KAGAWA SHUZO -Applicant(s): KUBOTA KK +

Classification: - international: H01L35/30; H01L35/32; H02N11/00; H01L35/28; H01L35/32; H02N11/00; (IPC1-7): H01L35/30; H01L35/32; H02N11/00

- european:

Application number: JP19970189772 19970715 Priority number(s): JP19970189772 19970715 PROBLEM TO BE SOLVED: To decrease the

Abstract of JP 11041958 (A)

electric energy for a circulating pump required for the circulation of the medium for heating the hightemperature side of a thermoelectric module in a thermoelectric generator. SOLUTION: In a heat transfer pipe 40, wherein a heat medium is circulated and a high-temperature side contact part 31 of a thermoelectric module 30 is heated, a heatreceiving part 42 by which the heat medium is heated, is arranged in a heat source, and a heat radiating part 44 which heats the high- temperature side contact part of the thermcelectric module is arranged at the outside of the heat source. In the heat-receiving part, an outlet 42b is arranged at a position higher than an inlet 42a. In the heat radiating part, an inlet 44a is arranged at a position higher than an outlet 44b, and the inlet 44a of the heat-radiating part is arranged at the position which is higher than the outlet 42b of the heat-receiving part



Data supplied from the espacenet database - Worldwide

(19)日本国等前庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号 特開平11-41958

(43)公開日 平成11年(1999)2月12日

(51) Int.Cl. ⁶		藏州記号	FΙ			
H 0 2 N	11/00		H 0 2 N	11/00	Λ	
H01L	35/30		H01L	35/30		
	35/32			35/32	Z	

審査請求 未請求 請求項の数2 OL (全 5 頁)

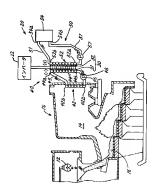
(21)出願番号	特顧平9-189772	(71)出職人	000001052				
			株式会社クボタ				
(22) 出顧日	平成9年(1997)7月15日		大阪府大阪市浪速区教津東一丁目2番4/号				
		(72)発明者	香川 修三				
			兵庫県尼崎市浜1丁目1番1号 株式会社				
			クボタ技術開発研究所内				
		(74) 41:00 A	弁理士 丸山 被之 (外1名)				
		0.01000	Jiran Jan Mac Of City				

(54) [発明の名称] 熱電発電装置

(57)【要約】

【課題】 熱電発電装置において、熱電モジュールの高 温側接触部加熱用熱媒体の循環に要する循環ボンブの電 力量を少なくする。

【解決手段】 内部を熱媒体が循環し熱電モジュール3 0の高温側接触部31を加熱する熱輸送管40は、熱媒 体が加熱される受熱部42を熱源の中に配備し、熱電モ ジュールの高温側接触部を加熱する熱放出部44を熱源 の外に配備しており、受熱部は出口42bを入口42a よりも高い位置に配置し、熱放出部は入口44aを出口 44 b よりも高い位置に配置し、熱放出部の入口44 a を受熱部の出口42bよりも高い位置に配置する



【特許請求の範囲】

【請求項.1】 高温順接触部(31) 及び底温離核機能(32) を有する熱電モジュール(30) と、内部を熱媒体が循環し 級電モジュールの高温順接触(31)を加速する熱能送管 (40) と、熱電モジュールの低温順接触部(31)を冷却する 合用装置(50)を具え、熱電モジュールの高温順接触部と (52)を機能との間に生た「温度差により素性発電を行 なう熱電発電装置(20)において、熱輸送管(40)は、熱源 の中に配備されて熱媒体が加熱される受熱部(42)と、熟 拠の外に配慮されて熱球状が加熱される受熱部(42)と、熟 級の外に配慮されて熱球とルールの高温離解除部を加 熱する熱放出部(44)を有しており、受熱部(42)は、出口 (42b)が入口(42a)よりも高い位置に配置され、熱放出 部(44)は、入口(44b)よりも高い位置に配置 され、熱放出部の入口(44a)が受熱部の出口(42b)より 高い位置に配置とれ、熱放出 高い位置に配置されていることを特徴とする熱電発電装 変

【請求項2】 冷却装置(50)は、内部を冷却水が循環する導管(51)と、冷却水を冷却する冷却階(54)を具え の導管(51)と、熱電モジュール(30)の低温機能部(32)を冷却する冷却部(52)を有しており、冷却部(52)は、出口(52)が入口(52)よりも高い位置に配置され、冷却等(54)は、入口(54)が出口(54)よりも高い位置に配置され、冷却端の入口(54)が令却部の出口(526)よりも高い位置に置置されていることを特徴とする請求項1に記載の熱電を発養器。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、熱電モジュールに よる発電装置に関する。

[0002]

【従来の技術】熱電モジュールは、一般的にはり型熱電 素子とn型熱電素子が電極板を介して電気的に直列とな るように操んされたもので、pn素子対力操合部間に 温度差を与えると電位差が発生する。この現象はゼーベ ック効果として知られており、例えばごみ焼却炉の廃熱 を利用した熱電産組用に利用されている。

【0003】この熱電影電装液として、ループ状の熱輸 送管の内部を循環する熱解体オイルにより熱電モジュー ルの高温開接性部を加熱し、冷却装置の内格を流通する 冷却水により熱電モジュールの低温側接機部を冷却し、 総電モジュールの高温開接機能と低温開接機能との間に 温度差を生とジェールの高温所接触能との間に 温度差を生とさせて熱等線を存行さらのが表

【0004】熱媒体オイルが昇入された熱検送管を用いて、熱媒体オイルを強動的に循環させるを要がある。図写は、熱媒体オイルが興電モジュールの高温側接触器を流れるときの流速と禁電モジュールの容器との開係を立ている。このデータは、熱源と熱電モジュールが幅同じ高さ位置にあり、高温側接触部の遺散が1300、低温側接触部の遺散が3000円の高さの300円の300円の高いの温度が200円とある。図りを実験する

と、熱電モジュールの高温機接触部を流れる熱媒体オイ ルの流速が速くなるほど発電出力が増加するが、同時に ボンプの駆動に要する電力も増大するため、熱媒体オイ ルの流速が所定の値(図5では約2 u/sec) を越えると正 味発電量は知って少なくなることを示している。

[0005]

【発明が解決しようとする課題】このため、熱電モジュールの高温側接触館の加速用に熱媒体イルを用いた熱電売報金器では、操媒体イルを免した独立で温で売ることにより、最も効率の良い発電量を得ることができる。しかし、報保ホンアの無動に要する電力量が電光を管理するだけでは効率的た熱電光電を達成することはできない、このため、ボンアの駆動に関する電力を可及的に少なくするを夢がある。

【0006】さらにまた、熱電モジュールの低温側接触 部を冷却木で冷却する場合、冷却水を循環させるために 循環ボンブが用いられるため、このボンブを駆動するの に要する電力量も可及的に少なくする必要がある。

[0007]

【課題を解決するための手段】上記課題を解決するため に、本売卵の熱電発電装置は、高温削接触部及び低温削 接触部を有する熱電モジュールと、内部を熱媒が循環 し熱電モジュールの高温削接触部を加熱する冷却接送 を具えてなり、熱輸送管は、熱源の中に配備されて熱媒 体が加熱される受熱部と、熱源の外に配備されて熱媒 体が加熱される受熱部と、熱源の外に配備されて熱媒 がユールの高温側接触部を加熱する熱放出部を有してお り、受熱部を熱放出部よりも高い位置に配置したもので ある。具体的には、受熱部は、出口を入口よりも高い位置 に配置し、熱放出部は、入口を出口よりも高い位置に配置し、熱放出部は、入口を出口よりも高い位置に 配置し、熱放出部の入口を受熱部の出口よりも高い位置 に配置し、熱放出部の入口を受熱部の出口よりも高い位置 に配置するようによったがある。

【0008】なお、冷却整置は、空舎状気は水舎式のど ちらを用いてもよいが、冷却能力の点で水冷式が好まし 。また、水冷式の中でも、内部を冷却塔を見えた装置を用い る場合、準管は、熱電モジュールの低級眼壁は落を用い る場合、準管は、熱電モジュールの低級眼壁は落を冷却 さる他脚部の田巨を入口よりち高い位置に配置し、冷却 塔は、入口を出口よりも高い位置に配置し、冷却等の入 口を冷却部の出口よりも高い位置に配置し、冷却等の入 口を冷却部の出口よりも高い位置に配置することが望ま しい。

[0009]

【作用及び効果】熱燥体は、受熱部の入口に入る直前で は低温であるが、熱源に挿入された受熱部の中に進入す をと直ちに昇温を始める、整線はは温度上昇と共に密度 が小さくなるから、自然対流が生じ、上方に向かって自 統移動する。受熱部の出口よりも高い位置に熱然出部の 入口を設けてあり、また受熱部と熱放出部の間に認っ れているので、高温の熱解体は受熱部の出口を出て上方 に自然移動し、実質的に温度降下することなく熱放出部 の入口に達する。熟放出部に到達した熟媒体は、熱電モ ジュールの高温開接触部との熱交換により、温度が低下 するため、密度が大きくなって下方に自然移動する。

【0010】このように、熱輸送管の中では熱媒体の自然対流が生じているから、熱媒体を所望の流域で循環させるのに必要な循環ポンプの仕事量を大きく供減するとができる、従って、熱電売電システムにより発生する正味電力量を増大させ、発電効率を高めることができ

【0011】冷却装置の中を流れる冷却水についても同様に、冷却時にて冷却をたれる地かかかり却か入口に走 大すると、熱電モジュールの低温側接触部と熱交換が行われる。この結果、冷却水は、温度が上昇し、密度が小さくなり、自然対流により上方に向かって自然移動する。従って、冷却水を所望の流速で流通させるのに必要な循環ボンアの仕事量を低減できる。

[0012]

【発明の実施の形態】本発明の熱電発電装置の具体的構 成を図面を参照して詳細に説明する。図 1 は、本発明の 熱電電電装置(20)をごみ焼却炉(10)に適用した例を示し ており、クレーンバケット(12)からごみ焼却炉(10)の態 焼室(14)の中に投入された生活ごみ(16)か態物する際に 発生する影像を利用して熱寒電が行われる。

【0013】熱電発電装置(20)は、高温網接輸掘(31)及 近低温網接輸部(32)を有する熱電モジュール(30)と、熱 電モジュールの高温網接触が(31)を加熱する茶路試管(4 0)と、熱電モジュールの低温網接触部(32)を冷却する冷 却装置(50)を具えた構成であり、熱電モジュール(30)で 発生した終起電力は、例えばインバータ(22)に送られ、 商用電源上回じ、軍圧に変換をなる。

【0014】熱電モジュート(30)の一例として、図3に 示されるように、一対の電極板(33)(33)の間に接合され たり型熱電素子(34)とり型熱電素子(35)が平板状に縦横 に並べられ、限り合う電極板どうしが半田(36)により電 気的に直列接続されたものが使用される。電極板(33)(3 3)の上には、セラミック等からなる基板が接合され、高 温側接触部(31)と低温側接触部(32)を構成している。電 気的返河側路の基端と終端となる熱電素子には、リード 後(37)が取り付けられる。

【0015】熱電素子の材料は特に限定されるものでなく、熱源の温度に応じて、約300~約600℃の温度で良好な熱局電力特性を示すり、一て系の熱電材料、常温~約300~約600℃の温度で良好な熱局電力特性を示すBi-Te-系の熱電材料でとを使用することができる。例えば、Bi-Te-3½-(Sb,Te-3½-であり、xが0.7~0.85のもの、用型総電素子として、(Bi₂Te₃):

-(Bi₂Se₃)₂であり、xが0.05~0.15のものを用いることができる。

【0016】熱輸送管(40)は、熱媒体が加熱される受熱 熱する熱熱性器(44)と、熱電モジュール(30)の高温側接触部(32)を加 熱する熱熱性器(44)を具えており、受熱部(42)と熱放出 部(44)は連結パイプ(45)により接続され、内部を発媒体 が循環している。連結パイプ(45)には、熱媒体を循環される循環がよい で(46)が配備される。熱格送管(40)の熟設出部(44)は、 熱電モジュール(30)の高温側接触部(31)との程極血積を 大きくして熱交機効率を高めるために、図2に示される 熱低等率の良好な金属に埋か込んだ構造にすることが望ましい。 規はまた、 熱低等率の良好な金属に埋か込んだ構造にすることがまた 、熱が出部(44)と同様、 佐行した管を、 熱源である境 却が(40)の中に配備することが望ましい。

【0017】本発明の熱電発電装置に使用される熱媒体は、温度変化に対して密度の変化の大きい熟媒体オイル 使用することが好ましく、例えば、バーレルサーム4 00パーレルサームは松村石油株式会社の商標名を例示することができる。この熱媒体オイルの密度は、20 でで1045kg/m²、100℃で99kg/m²、200℃ で920kg/m²、240℃で892kg/m²、300℃で8 52kg/m²、360℃で810kg/m²、300℃で8

[00 18] 冷却装置(50)は、内部を冷却水が領環する 環管(51)と、冷却水を冷却する冷却塔(54)を具くており、薄管(51)は、然電モジェール(30)の低温網接触部(3)を冷却する冷却部(50)とは、流油環(54)の出した冷却部(50)入口上整水電管(51)には、冷却水を循環させる(40)の低温網接触部(32)との 冷力は、熱電モジュール(30)の低温網接触部(32)との 接触面積を大きくして蒸光線線率を高めるために、因2 に示される如く蛇行して密形態にすることが望ましい、成はまた、熱に海率の良好な金属に埋め込んだ構造にすることも効果的である。なお、冷却装置(50)は、上述の水冷力式に関らず、必要に応じて空冷方式にすることも

【0019】本発明の蒸電発電表面は、熱能送管(40)の 熱放出部(44)を受熱部(42)よりも高い位置に配置してい る。つまり、受熱部(42)は、出口(42)を入口(42)よ りも高い位置に配置し、熱放出部(44)は、入口(44)を と即(44)よりも高い位置に配置した上で、熱放出部の 入口(44)を受熱部の出口(43)よりも高い位置に配置し ている。なお、ごみ焼却が原熱を利用した従来の熱電 完電装置の場合では、利用する熱源が進上とかなり高 い位置にあることから、熱輸送管(40)の熱放出部(44) は、図もに平すように、受熱部(42)よりも低い位置に設 署きれていた。

【0020】前述の水冷式冷却装置(50)の場合について も同様に、冷却部(52)は、出口(52b)を入口(52a)よりも 高い位置に配置し、冷却等(54)は、入口(54a)を出口(54 b)よりも高い位置に配置し、冷却塔の入口(54a)を冷却 部の出口(52b)よりも高い位置に配置する。

【0021】例えば、図4に示される如く、熱輸送管(4 (1)の受勢部(42)の入口(42a)及び出口(42b)の温度が夫々 240℃及び360℃、熱放出部(44)の入口(44a)及び 出口(44b)の温度が夫々360℃及び240℃となった とき、熱輸送管(40)の受熱部(42)の出口(42b)と熱放出 部(44)の入口(44a)との高さの差をhとすると、受熱部 (42)と熱放出部(44)との間では、次式で示される圧力差 を得ることができる。h×(240℃での密度-360 ℃での密度)ここでhを5mとし、熱媒体オイルとして 前述のバーレルサーム400を用いた場合を考えると、 この熱媒体オイルの密度は、240℃で892kg/w3、 360℃で810kg/m²であるから、約0.04kgf/cm² の圧力差を得ることができる。熱輸送管内でこのような 圧力差を得ることができるので、流速を問題にしなけれ ば自然循環も可能であろう。

【0022】このように、本発明の熱電発電装置では、 熱輸送管内を流れる熱媒体に自然対流を生じさせて熱媒 体を自然移送するから、熱媒体を所望の流速で循環させ るのに必要なポンプの仕事量を少なくすることができ、 熱電発電効率の向上を達成できる。本発明の熱電発電装 置は、例えばごみ焼却炉の廃熱を利用した発電において

高い発電効率を得ることができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の熱電発電装置をごみ焼却炉に適用した 例を説明する図である。

【図2】熱電モジュールに熱輸送管の熱放出部と導管の 冷却部を配置した概略構成を示す斜視図である。

【図3】熱電モジュールの機略構成を一部破断して示す 斜視図である。

【図4】熱輸送管の説明図である。

【図5】熱媒体オイルの流速と電力との関係を示すグラ フである。

【図6】従来熱電発電装置の説明図である。

【符号の説明】

- (10) ごみ焼却炉
- (20) 熱電発電装置 (30) 熱電モジュール
- (31) 高温側接触部
- (32) 低温側接触部
- (40) 熱輸送管
- (42) 受熱部
- (44) 熱放出部 (50) 冷却装置

[| X| 1] [図2]

